

TR4085plus® Cera Arricchita

Descrizione del Prodotto

TR4085plus® è il nastro in cera leader sul mercato dalla sua introduzione nel novembre 2000, è fornito del nostro rivestimento superficiale SmoothCoat®. La formulazione unica del TR4085plus® dissipa l'elettricità statica e permette di stampare sulle più svariate superfici. Nessun nastro in cera supera TR4085plus® in termini di definizione, specialmente quando si tratta di stampare codici a barre a 90° oppure ottenere marcature nere e durature.

Applicazioni Raccomandate



IMBALLAGGIO FLESSIBILE



GENERALE



INVENTARIO



LOGISTICA



PEZZI DI RICAMBIO



FARMACEUTICO



TRACCIABILITÀ



DETTAGLIO



RFID



SCAFFALE



SPEDIZIONE



SIGNALETICA

Etichette Raccomandate

Vellum
Carta patinata
Carta sintetica
Polietilene
Polipropilene
Poliolfine
Kimdura®
Valeron®
Polyart®
Carta brillante
«flood-coated» etichette
Etichette con vernice U.V.

Caratteristiche Specifiche

Senza Alogeni
Stampa su una vasta gamma di supporti, dalla carta non patinata a supporti sintetici di fascia media
Codici a barre a 90° perfetti anche ad alte velocità di stampa (300 mm/sec)
Dissipazione di cariche elettrostatiche
Migliorata resistenza allo strofinamento e all'abrasione
Qualità superiore anche su etichette flood-coated
Definizione imbattibile per la stampa di immagini e codici a barre densi, con una leggibilità migliorata

TR4085plus® Cera Arricchita

Proprietà del nastro

Descrizione	Specifiche	Metodo di Misura
Tipo di inchiostro	Cera arricchita con Resina	
Colore	Nera	Visivo
Spessore totale	8.0 ± 0.5µ	Micrometro
Spessore film base	4.8 ± 0.3µ	Micrometro
Spessore pigmento	3.2 ± 0.2µ	Micrometro
Punto di fusione di l'inchiostro	75°C (167°F)	Calorimetro differenziale

Caratteristiche dell'immagine stampata

Supporto: Carta patinata

Velocità di stampa: 152,4 mm/sec (6 IPS)

Descrizione	Risultato	Metodo di misura
Densità di stampa	> 1.80	Densitometro
Resistenza alla sbavatura	A*	Colorfastness Tester - 50 cicli @ 500 grammi con panno di cotone
Resistenza allo strappo	A*	Colorfastness Tester - 20 cicli @ 200 grammi con punta in acciaio inox

*Equivale allo standard dell'American National Standard Institute (ANSI) nelle condizioni Indicate I livelli sono A, B, C, D e F, dove A è eccellente; B è superiore alla media, C è nella media, D è sotto la media ed F è scarso.

Tabella di conversione

Millimetri (mm) a Inches = mm ÷ 25.4	Inches a Millimetri (mm) = Inches ÷ 0.03937
Metri (m) a Feet (ft) = m ÷ 0.3048	Feet (ft) a Metri (m) = Feet ÷ 3.2808
C° a F° = (1.8 X C°) + 32 = F	F° a C° = (F° ÷ 1.8) - 17.77
MSI a m² = MSI X 0.645	MSI = m² ÷ 0.645



Le informazioni di questa scheda tecnica sono state ottenute nei laboratori di DNP IMS America. I valori misurati possono variare leggermente in un ambiente diverso.

Le informazioni contenute possono subire modifiche senza preavviso o notifica.