

R300 Résine Standard

Description du Produit

DNP propose les résines les plus performantes du marché. Le R300 présente une grande facilité d'impression, sur une grande variété de supports, même à hautes vitesses: ceci en fait la résine la plus complète du marché. Le R300 surpasse la concurrence en termes de résistances à l'abrasion et aux solvants, tout en nécessitant moins de chauffe, et bénéficiant de notre enduction dorsale anti-statique et protectrice des têtes d'impression. Enfin, comme tous les rubans DNP, le R300 est leader quand il s'agit d'imprimer des images ou codes à barres à forte densité, offrant une meilleure scannabilité.

Applications Recommandées



Supports Étiquettes Recommandés

Polypropylène
Polyéthylène
Polyoléfines
Vinyle
Polyester

Caractéristiques

Excellente qualité d'impression, à hautes vitesses et nécessitant moins de chauffe
Excellentes durabilité et résistance aux solvants
Excellente adaptabilité aux différents types d'étiquettes, pour un champ d'applications plus étendu
Reconnu UL et approuvé CSA
Définition imbattable pour l'impression d'images et de codes à barres denses, avec une scannabilité améliorée
Enduction dorsale spéciale DNP, pour la protection des têtes d'impression
La résine la plus économique de DNP, avec une résistance unique à l'abrasion
Anti-statique, pour faciliter la mise en oeuvre et protéger les têtes d'impression

R300 Résine Standard

Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Résine	
Couleur	Noire	Visuelle
Épaisseur Totale	6.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	1.2 ± 0.2µ	Micromètre
point de Fusion de l'Encre	86°C (187°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Étiquette: Polyester Top-Coaté

Vitesse d'Impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de Test
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² en Milliers de Pouces ² (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.