

## R300 Standard Harz

### Beschreibung des Produktes

Unser R300 erlaubt eine große Empfindlichkeit auf einer großen Vielfalt von Materialien, sogar bei hohen Geschwindigkeiten. Deshalb ist es die polyvalenteste Harzfolie des Marktes. Es besitzt auch eine hervorragende Lösungsmittelresistenz und Abriebfestigkeit. Dank seiner antistatischen und Druckkopf schonenden rückseitigen Schicht, erlaubt es die Verwirklichung von Strichcodes mit starker Dichte für schwierige Umweltbedingungen.

### Vorgeschlagene Anwendungen



NORMEN



IMMOBILISIERUNG



AUTOMOBIL  
INDUSTRIE



CHEMIKALIEN



ELEKTRONIK



SCHWIERIGE  
UMWELT



FLEXIBLE  
VERPACKUNG



GEFÄHRLICHE  
MATERIALEN



AUSSENSEITE



PHARMAZIE



IDENTIFIKATION



RFID



SICHERHEIT



REGALE

### Vorgeschlagene Materialien

Polypropylen  
Polyäthylen  
Polyolefin  
Vinyl  
Polyester

### Eigenschaften

Hervorragende Empfindlichkeit bei hohen Geschwindigkeiten  
Hervorragende Lösungsmittelresistenz und Abriebfestigkeit  
UL/CSA bestätigt  
Unerreicht für Barcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit  
DNP druckkopfschonende rückseitige Schicht  
Hervorragendes Preis-Qualität-Verhältnis  
Antistatisch, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern

## R300 Standard Harz

### Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harz	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	6.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.8 ± 0.4µ	Mikrometer
Farbdicke	1.2 ± 0.2µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	86°C (187°F)	Differentialkalorienmesser

### Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: Polyester

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischttest	A*	Farbfestigkeitstester - 100 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

\* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

### Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M² in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m²: $m^2 = MSI \times 0.645$



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.