

TR4085plus® Harzverbessertes Wachs

Beschreibung des Produktes

TR4085plus® ist der Führer des Marktes seit seiner Einführung im November 2000. Dank seiner SmoothCoat® Rückseitenbeschichtung sorgt das TR4085+® für einen beispiellosen Schutz des Druckkopfes und liefert gleichzeitig dunkle, höchst haltbare Bilder. Darüber hinaus lässt sich mit dem TR4085+® auf einem breiten Spektrum von Materialien drucken. TR4085+® ist unerreicht für konturenscharfe Rotationsbarcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit.

Vorgeschlagene Anwendungen



FLEXIBLE VERPACKUNG



ALLGEMEIN



LAGERUNG



LOGISTIK



ERSATZTEILE



PHARMAZIE



IDENTIFIKATION



EINZEL HANDEL



RFID



REGALE



VERSAND



WARNSCHILD

Vorgeschlagene Materialien

Rohpapier
Beschichtetes und synthetisches Papier
Polypropylen,
Polyäthylen
Polyolefin
Kimdura®
Valeron®
Polyart®
Glänzendes Papier
«flood-coated» Eiketten
Etiketten mit U.V. Lack.

Eigenschaften

Halogenfrei
Druckt auf einem breiten Spektrum von Materialien – von Vellum Papieren bis hin zu Synthetikfolien
Druckt mit hohen Geschwindigkeiten (300 mm/Sek.) konturenscharfe Rotationsbarcodes
Verhindert statische Aufladungen
Verbesserte Wisch- und Kratzfestigkeit
Hohe Druckqualität auf «flood-coated» Etiketten
Unerreichte Qualität für den Druck von Barcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit

TR4085plus® Harzverbessertes Wachs

Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harzverbessertes Wachs	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	8.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.8 ± 0.3µ	Mikrometer
Farbdicke	3.2 ± 0.2µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	75°C (167°F)	Differentialkalorienmesser

Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: beschichtetes Papier

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischtest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 20 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M² in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m²: $m^2 = MSI \times 0.645$



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.