

TR4085plus® Cire Renforcée Résine

Description du produit

Le TR4085plus® et le ruban cire leader sur le marché depuis son introduction en Novembre 2000, il est muni de notre enduction dorsale Smoothcoat®. La formulation unique de TR4085plus® dissipe l'électricité statique, et permet d'imprimer sur une grande variété de support étiquettes. Aucune cire ne surpasse le TR4085plus® en termes de définition quand il s'agit de d'imprimer des codes à barres à 90°C ou des marquages noirs et durable.

Applications recommandées



Nourriture & Boisson



Santé & Beauté



Inventaire & Logistique



Pharmaceutique



Vente

Supports étiquettes recommandés

Papier

Velin
Papier couché
Papier synthétique
Papier brillant
Gloss paper
Étiquettes "Flood-coated"

Synthétique économique

Polypropylène
Polyéthylène
Polyoléfines

Matériaux de spécialité

Valeron®
Kimdura®
Polyart®
Étiquettes avec vernis U.V.

Caractéristiques de performance

- ▶ Garantie de 4 millions de pouces linéaires
- ▶ Antistatique
- ▶ Sans halogène
- ▶ Haute densité
- ▶ Haute vitesse
- ▶ Résistant aux rayures
- ▶ Résistant aux taches
- ▶ Couche dorsale SmoothCoat®



pour plus d'information!

TR4085plus® Cire Renforcée Résine

Propriétés du ruban

Description	Résultat	Méthode de test
Encre	Cire (renforcée de résine)	
Colour	Noire	Visuelle
Épaisseur totale	8.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'encre	3.2 ± 0.2µ	Micromètre
Point de fusion de l'encre	75°C (167°F)	Calorimètre différentiel

Résistance des marquages

Étiquette: Paper couché

Vitesse de impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de test
Densité d'impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au frottement	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles de 500 grammes avec tissu du coton
Résistance au grattage	A*	Testeur Colorfastness - 20 Cycles de 200 grammes - pointe acier inox

*Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Tableau de conversion

Millimètres (mm) en pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm = $In \div 0.03937$
Mètres (m) en pied (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en mètres (m) = $Ft \div 3.2808$
$C^{\circ} \text{ en } F^{\circ} = (1.8 \times C^{\circ}) + 32 = F^{\circ}$	$F^{\circ} \text{ to } C^{\circ} = (F^{\circ} \div 1.8) - 17.77$
M ² en milliers de pouces ² (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.