

TR5080 Premium Wachs/Harz

Beschreibung des Produktes

TR5080 wurde speziell dazu entwickelt ein möglichst breites Anwendungsspektrum abzudecken. Das Band zeigt gute Leistungen mit den verschiedenen Farbstoffen, die bei teilweise und total einfarbig bedruckten Etiketten eingesetzt werden, und verhindert die Tendenz der Etiketten, während des Druckvorgangs zu rutschen. Dank seiner SmoothCoat® Rückseitenbeschichtung (100 000 Meter Garantie) sorgt das TR5080 für einen beispiellosen Schutz des Druckkopfes. TR5080 ist unerreicht für konturenscharfe Rotationsbarcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit.

Vorgeschlagene Anwendungen



Vorgeschlagene Materialien

Rohpapier
Beschichtetes und synthetisches Papier
Polypropylen
Polyäthylen
Polyolefin
Kimdura®
Valeron®
Polyart®
Glänzendes Papier
«flood-coated» Etiketten
Etiketten mit U.V. Lack.

Eigenschaften

Druckt auf einem breiten Spektrum von Materialien – von Vellum Papieren bis hin zu Synthetikfolien
Druckt mit hohen Geschwindigkeiten (300 mm/Sek.) konturenscharfe Rotationsbarcodes
Verhindert statische Aufladungen
Verbesserte Wisch- und Kratzfestigkeit
Unerreichte Qualität für den Druck von Barcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit

TR5080 Premium Wachs/Harz

Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Wachs/Harz	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	8.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.8 ± 0.3µ	Mikrometer
Farbdicke	3.2 ± 0.2µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	78°C (172°F)	Differentialkalorienmesser

Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: beschichtetes Papier

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischtest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 20 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M² in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m²: $m^2 = MSI \times 0.645$



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden in den Laboren von DNP gemessen. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten. Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.