

R300 Resina Standard

Descrizione del Prodotto

DNP propone i nastri in resina più efficienti del mercato. R300 presenta una grande facilità d'impressione su una grande varietà di supporti, anche ad alte velocità: questo ne fa il resina più completo del mercato. R300 supera la concorrenza in termini di resistenza all'abrasione ed ai solventi. Richiede temperature di stampa più basse rispetto la concorrenza e beneficia del nostro rivestimento superficiale antistatico e protettivo delle testine termiche. Infine come tutti i nastri DNP, R300 è unico per la stampa di immagini o codici a barre ad alta densità, dove è necessaria un'ottima leggibilità.

Applicazioni Raccomandate



NORME



IMMOBILIZZAZIONE



INDUSTRIA
AUTOMOBILISTICA



BARILI
CHIMICI



COMPONENTI
ELETTRONICI



AMBIENTE
ESTREMI



IMBALLAGGIO
FLESSIBILE



MATERIE
PERICOLOSE



ESTERNO



FARMACEUTICO



TRACCIABILITÀ



RFID



SICUREZZA



SCAFFALE

Etichette Raccomandate

Polipropilene
Polietilene
Poliolfine
Vinile
Poliestere

Caratteristiche Specifiche

Qualità eccellente d'impressione, ad alte velocità e richiedendo meno energia dalla testina

Eccellente durezza e resistenza ai solventi

Adattabilità eccellente ai vari tipi di etichette, per un campo d'applicazioni più ampio

Riconosciuto UL ed approvato CSA

Definizione imbattibile per l'ottenimento di immagini e di codici a barre densi, con una leggibilità migliorata

Rivestimento superficiale speciale DNP, per la protezione delle teste di stampa

La resina più economica di DNP, con una resistenza unica all'abrasione

Antistatico, per facilitarne la manipolazione e proteggere le teste di stampare

R300 Resina Standard

Proprietà del nastro

Descrizione	Specifiche	Metodo di Misura
Tipo di inchiostro	Resina	
Colore	Nera	Visivo
Spessore totale	6.0 ± 0.5µ	Micrometro
Spessore film base	4.8 ± 0.3µ	Micrometro
Spessore pigmento	1.2 ± 0.2µ	Micrometro
Punto di fusione di l'inchiostro	86°C (187°F)	Calorimetro differenziale

Caratteristiche dell'immagine stampata

Supporto: Poliestere

Velocità di stampa: 152,4 mm/sec (6 IPS)

Descrizione	Risultato	Metodo di Misura
Densità di stampa	> 1.80	Densitometro
Resistenza alla sbavatura	A*	Colorfastness Tester - 100 cicli @ 500 grammi con panno di cotone
Resistenza allo strappo	A*	Colorfastness Tester - 50 cicli @ 200 grammi con punta in acciaio inox

*Equivale allo standard dell'American National Standard Institute (ANSI) nelle condizioni Indicate I livelli sono A, B, C, D e F, dove A è eccellente; B è superiore alla media, C è nella media, D è sotto la media ed F è scarso.

Tabella di conversione

Millimetri (mm) a Inches = $mm \div 25.4$	Inches a Millimetri (mm) = $Inches \div 0.03937$
Metri (m) a Feet (ft) = $m \div 0.3048$	Feet (ft) a Metri (m) = $Feet \div 3.2808$
C° a F° = $(1.8 \times C°) + 32 = F°$	F° a C° = $(F° \div 1.8) - 17.77$
MSI a m ² = $MSI \times 0.645$	MSI = $m^2 \div 0.645$



Le informazioni di questa scheda tecnica sono state ottenute nei laboratori di DNP IMS America. I valori misurati possono variare leggermente in un ambiente diverso.

Le informazioni contenute possono subire modifiche senza preavviso o notifica.